



SEGA SIM

SEGA SIM es el sistema de Simulación de procesos logísticos que tiene como objetivos reducir tiempo, esfuerzo, dinero y riesgos. Es perfecto para validaciones antes de inversiones altas, para procesos con mezcla de tipologías de pedidos, con necesidad de ordenación y restricciones, procesos donde es difícil / caro aumentar la cantidad de recursos, y para operaciones con estrecho margen temporal.

VENTAJAS

Seguridad de que funcionará el diseño antes de invertir:

- Garantía con bajo coste, pues hacer el simulador representa un porcentaje muy bajo de la inversión.

Posibilidad de dividir el suministro entre varios proveedores sin temor al impacto sobre la productividad integral:

- Requerimientos del sistema Vs re-

querimientos a nivel global.

Si se hace un simulador realista, servirá cuando la instalación funcione.

Podrá validar rápidamente:

- El comportamiento ante nuevos escenarios (aumento de ventas, cambio de la mezcla de pedidos...)
- Algunas alteraciones menores en layout.
- Mejoras y caídas de productividad.

Cualquier elemento puede participar en la simulación:

- Estación de trabajo (operarios y productividad por operación).
- Buffers (estructura y capacidad).
- Almacenamiento (estructura y capacidad).
- Sistema de transporte de cajas/palets (diseño y velocidades por tramos).
- Miniloads, shuttles, silos de pa-

lets (estructura de almacenaje, velocidades, y capacidad de traslado...)

- Operarios con o sin vehículos de carga (productividad por operación).

FUNCIONALIDADES

- Valida el diseño, a nivel de layout y de proceso.
- Hace la comprobación con datos de pedidos reales.
- Dispone de algoritmos que consideran las variables relevantes y el proceso completo.
- Evalúa diferentes escenarios (datos o layout).
- Genera resultados para un análisis detallado.
- Permite ajustes y cambios en el diseño.

SEGA VTE

ENTORNO VIRTUAL DE PRUEBA

SEGA VTE permite:

- Probar todo el WMS sobre una instalación física virtual.
- Emular el trabajo de todos los automatismos con suficiente fidelidad
- Emular el trabajo de todos los operarios con productividades medias por operario.
- Comprobar con datos reales (maestros, pedidos) cuál será el rendimiento real del sistema integral
- Hacer todo esto sin mover una sola caja físicamente y repetirlo tantas veces como haga falta has-

ta tener una configuración y datos optimizados.

VENTAJAS

Ahorro en la implementación

- Grandes ahorros en la puesta en marcha.
- Compresión del calendario del proyecto, se prueba en paralelo al montaje del automatismo
- Reduce la cantidad de pruebas físicas.

Menos riesgo

- Capacidad de hacer pruebas más realistas, de mayor volumen y complejidad que en el entorno físico. Posibilidad de repetirlas varias veces.
- El WMS que se prueba es el mismo que se pondrá en producción.
- Permite comprobar fácilmente nuevas parametrizaciones, nuevos juegos de pedidos, etc. de forma rápida y económica.
- Permite validar nuevas versiones de software WMS.

