



SEGA PTL

VENTAJAS

SEGA PTL (Pick To Light / Put To Light) es el sistema de operaciones guiadas por luces más completo y productivo para la preparación de pedidos, clasificación de productos y carros multi-pedido.

Se trata de una solución suministrada íntegramente por Tecsidel, con todo el hardware, el software de gestión y los servicios necesarios para multiplicar su productividad eliminando prácticamente los errores. Los elementos luminosos de SEGA PTL se instalan con gran facilidad sobre las estanterías requeridas por el proceso y tipología de productos. Al tratarse de una solución modular, de sencillo mantenimiento, se puede crecer

tanto como precise.

SEGA PTL puede trabajar coordinado con otros sistemas de la familia SEGA de soluciones para la optimización de procesos logísticos para maximizar su productividad. Las aplicaciones habituales son:

- Pick To Light: picking de unidades o bultos.
- Pick To Belt: picking de bultos a cinta transportadora.
- Carro PTL: picking multipedido en carro con compartimentos.
- PutTo Light: clasificación de unidades o bultos.
- Assemble To Light: procesos de montaje.

- Muy productiva, deja las manos y la vista libres.
- Intuitiva, solo son necesarios 15 minutos de capacitación.
- Simplificada, total eliminación del papel.
- Rápida, las preparaciones se completan en menos tiempo.
- Inventario siempre correcto, reduce drásticamente el nivel de error.
- Integración simple con ERP o WMS; soporte específico de SAP.
- Instalación sencilla y de fácil mantenimiento.
- Alta durabilidad, resistente a golpes, suciedad, humedad y condensación.
- Funciona en condiciones extremas: -30/50 QC.
- Especificación de protección industrial hasta Ip67g.
- Rápido retorno de inversión.

ESTACIONES DE PREPARACIÓN DE PEDIDOS

La estación está compuesta por ubicaciones de picking, cada una de las cuales tiene instalada un display luminoso. Cuando se activa un pedido en la estación, SEGA PTL ilumina los displays de las ubicaciones de donde hay que tomar producto, indicando la cantidad a preparar. Así el operario rápidamente localiza la ubicación, retira la cantidad exacta del producto mostrada y simultáneamente confirma apretando el botón del display. Cada display puede tener opciones para corregir descuadres, solicitar acciones de reposición, control, etc.

Con este sistema se evitan errores de confusión de producto ya que el operario ve iluminada la ubicación de donde recoger, y a la vez se reducen errores de cantidad al estar visualizando el importe en el momento del picking. Todo ello sin tener que desviar la vista a ningún papel o pantalla, ni memorizar productos o cantidades.

ESTACIONES DE CLASIFICACIÓN "PUT TO LIGHT"

En esta modalidad la estación cuenta con una ubicación con display por cada destino de clasificación posible. Se utiliza, por ejemplo, para distribuir eficazmente productos por pedido, provenientes de crossdockings o de pickings agrupados.

Cuando se identifica el producto o bulto a clasificar SEGA PTL ilumina las posiciones destino informando de la cantidad a depositar en cada una. A medida que reparte el producto, el operario confirma apretando el botón del display. Tiene opciones para capturar en tiempo real la apertura y cierre de contenedores destino y las incidencias del proceso, como falta de cantidad.

CARROS PTL DE PREPARACIÓN MULTI-PEDIDO

Esta solución móvil consiste en un carro de preparación compartimentado, en que cada posición tiene un display. El diseño del carro es totalmente flexible para cada aplicación ya que admite de 2 a 30 posiciones que pueden ser para cualquier tipo de contenedor (palet, rollcontainer, cajas o cubetas...). El carro PTL está conectado mediante la red inalámbrica del almacén al servidor de SEGA PTL, y dispone de un escáner inalámbrico para validar los productos o capturar datos de bultos según se necesite.

La preparación multi-pedido permite multiplicar la productividad, ya que realiza en paralelo la preparación de varios pedidos aprovechando un único desplazamiento por la zona.